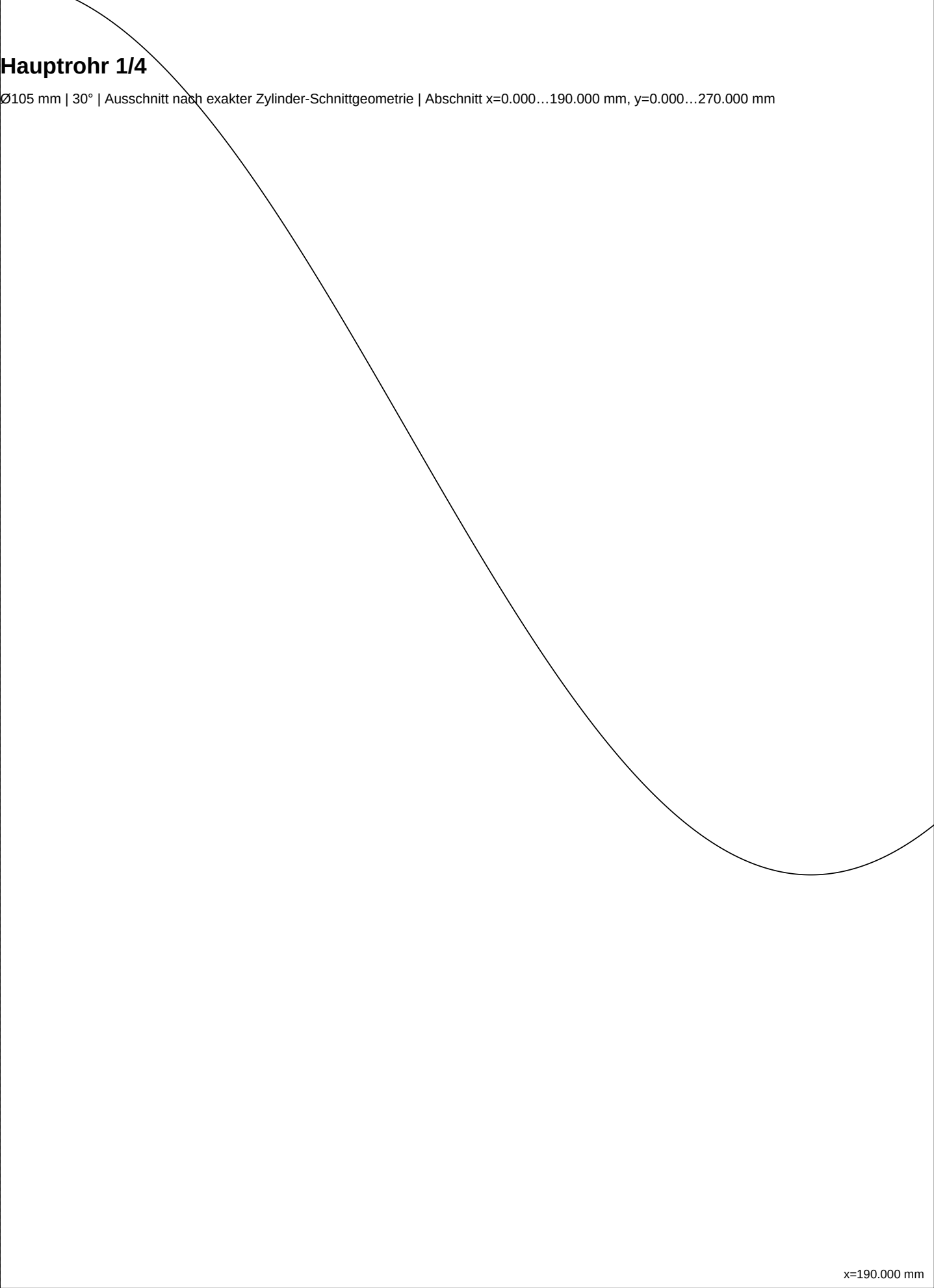


Hauptrohr 1/4

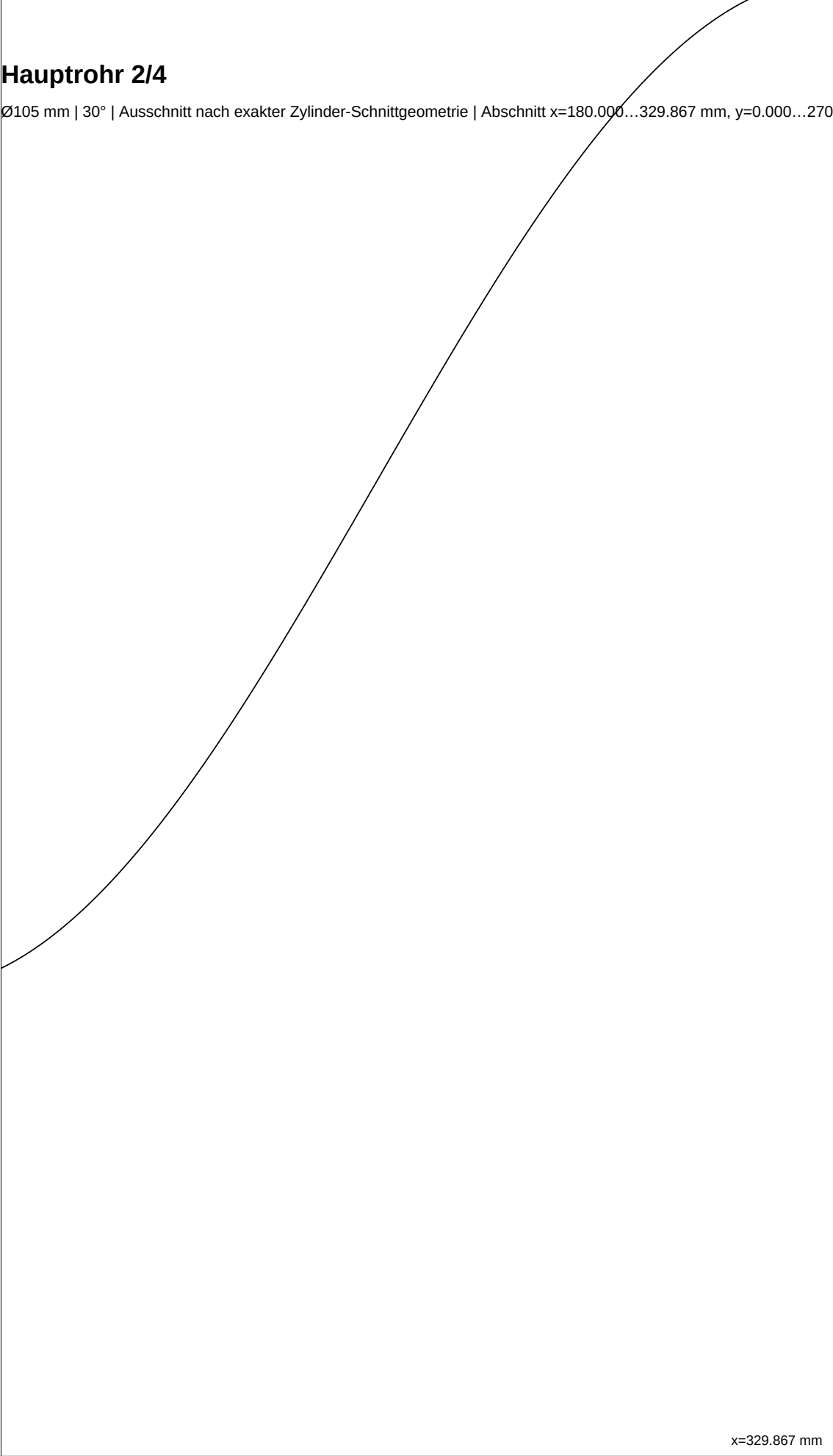
Ø105 mm | 30° | Ausschnitt nach exakter Zylinder-Schnittgeometrie | Abschnitt x=0.000...190.000 mm, y=0.000...270.000 mm



x=190.000 mm

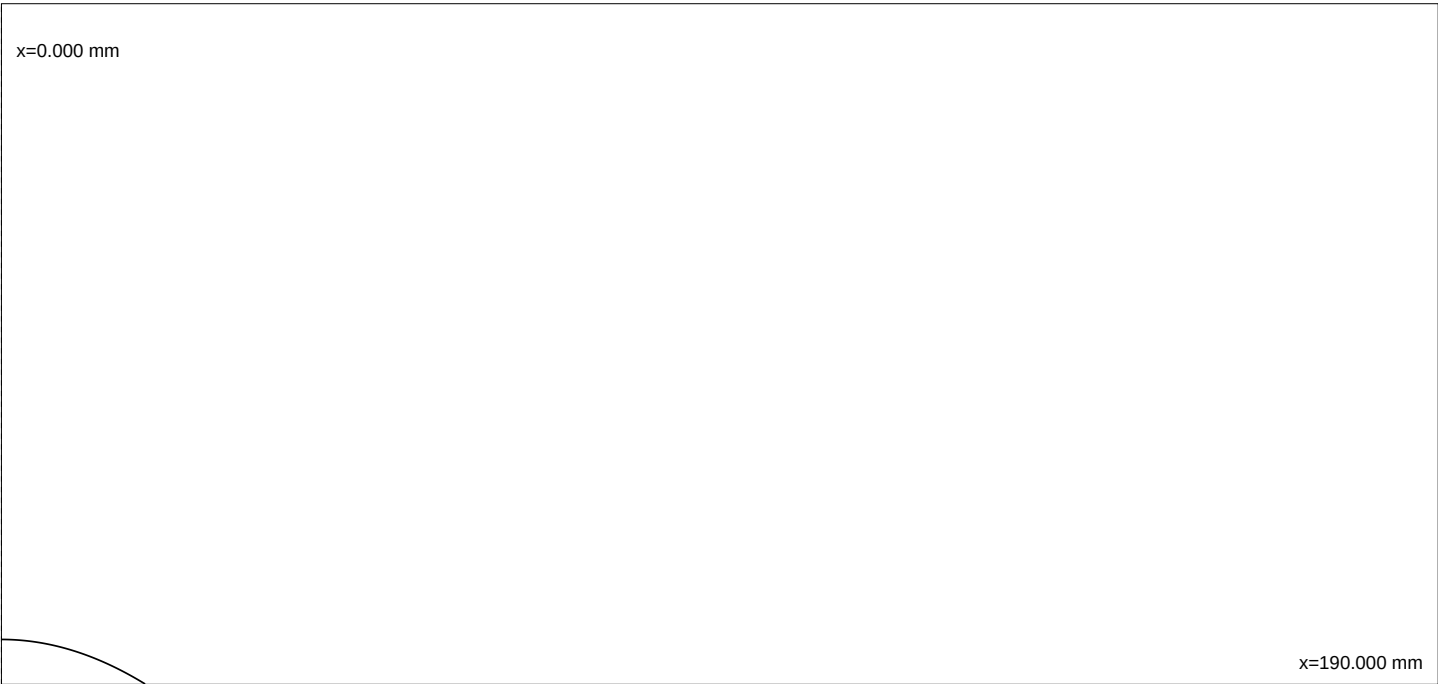
Hauptrohr 2/4

Ø105 mm | 30° | Ausschnitt nach exakter Zylinder-Schnittgeometrie | Abschnitt x=180.000...329.867 mm, y=0.000...270.000 mm



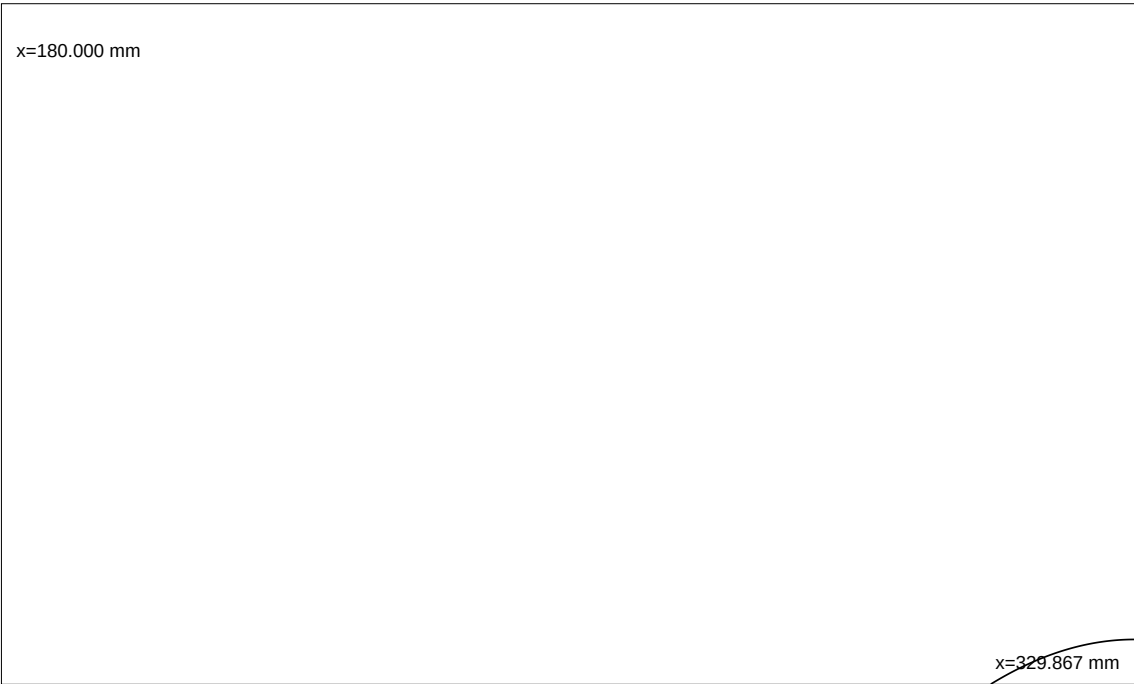
Hauptrohr 3/4

Ø105 mm | 30° | Ausschnitt nach exakter Zylinder-Schnittgeometrie | Abschnitt x=0.000...190.000 mm, y=260.000...350.000 mm



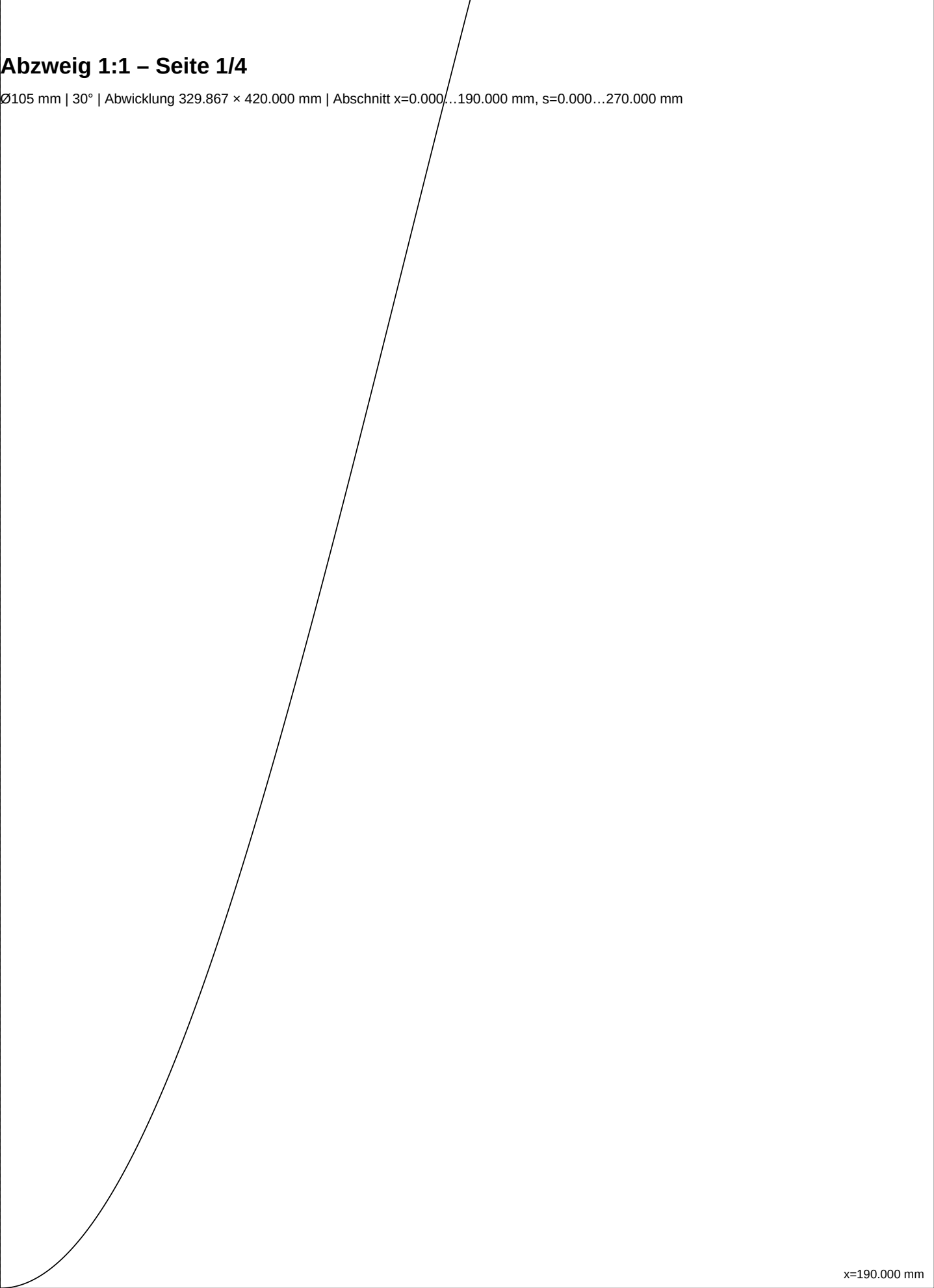
Hauptrohr 4/4

Ø105 mm | 30° | Ausschnitt nach exakter Zylinder-Schnittgeometrie | Abschnitt x=180.000...329.867 mm, y=260.000...350.000 mm



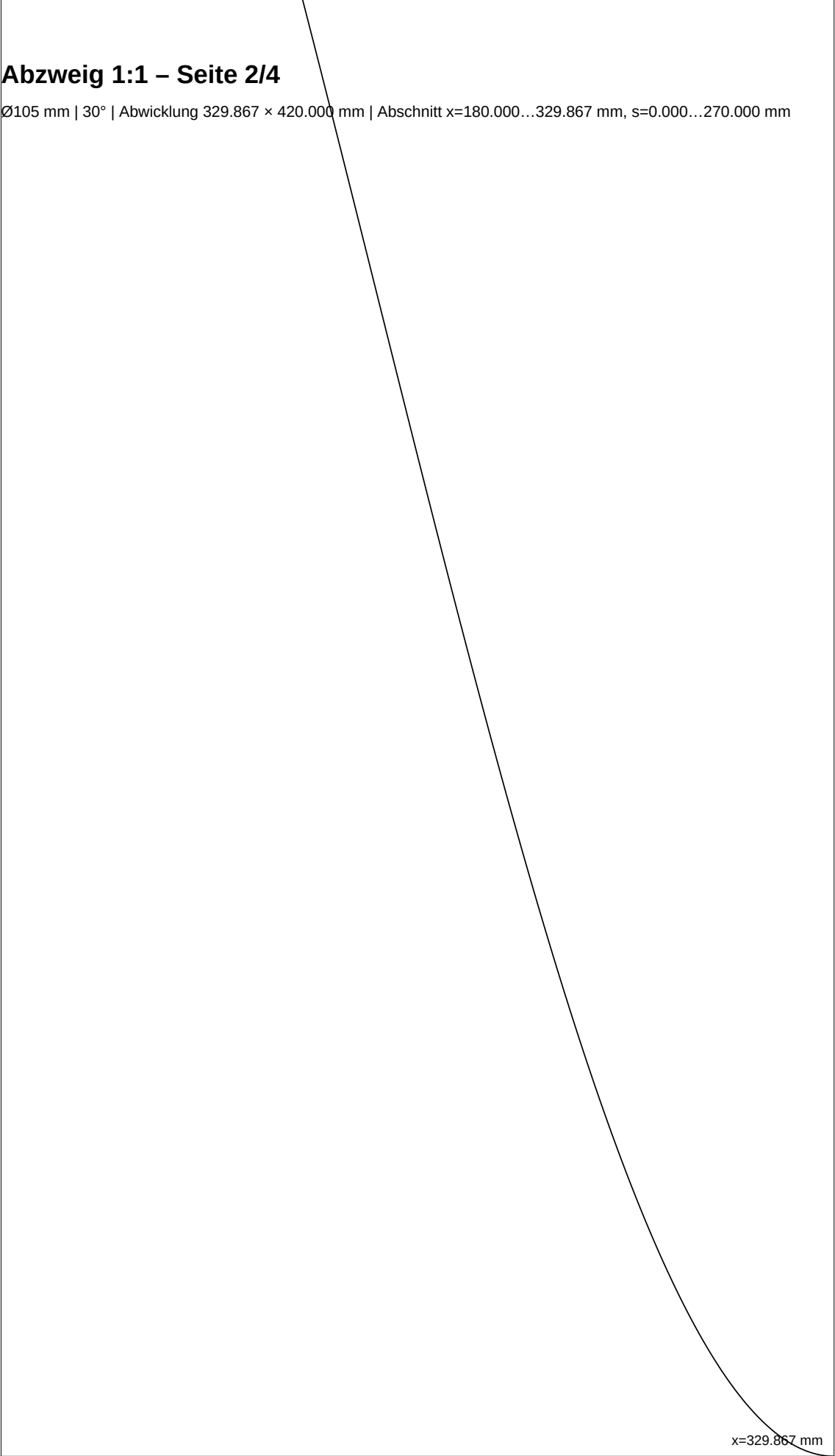
Abzweig 1:1 – Seite 1/4

Ø105 mm | 30° | Abwicklung 329.867 × 420.000 mm | Abschnitt x=0.000...190.000 mm, s=0.000...270.000 mm



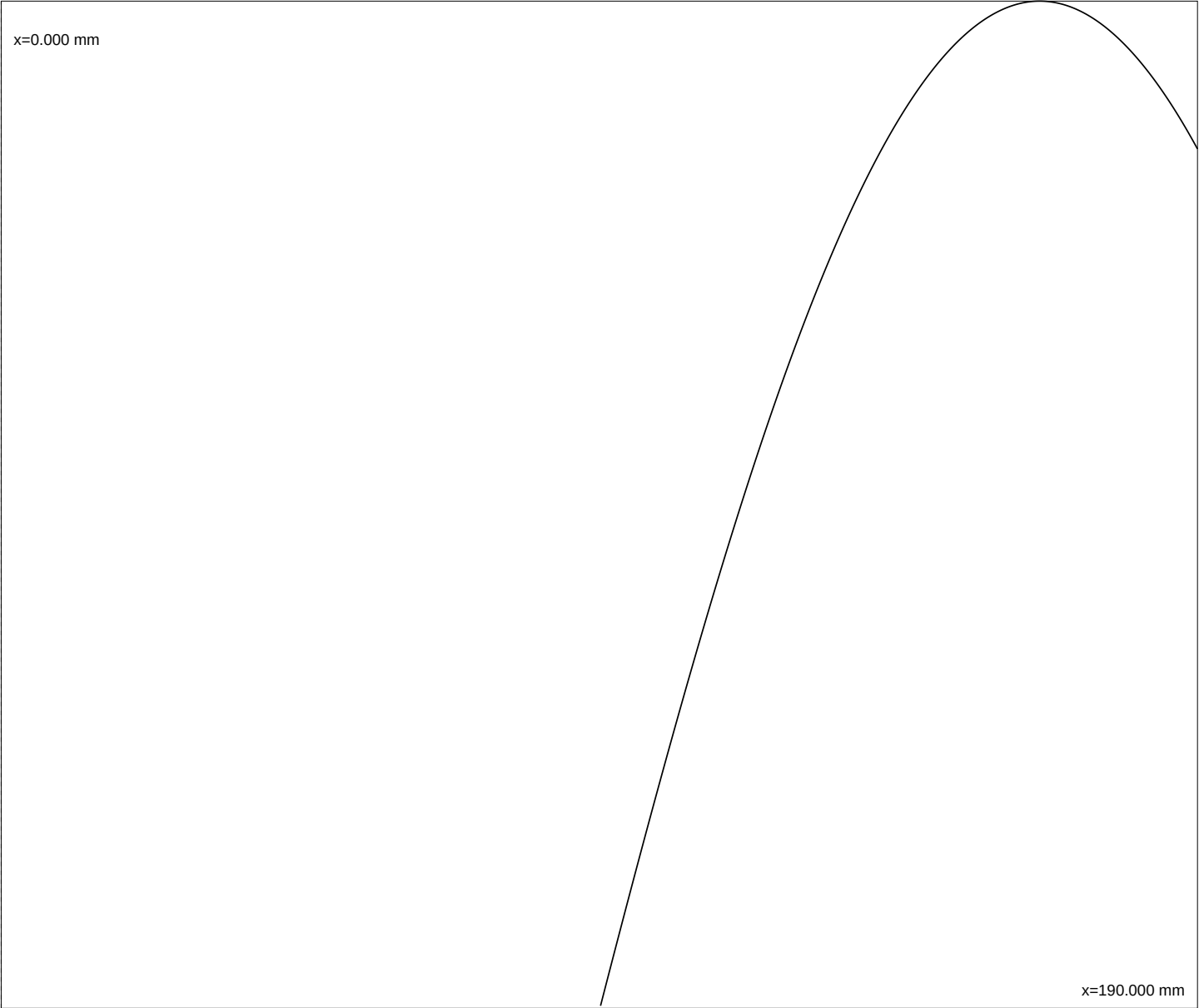
Abzweig 1:1 – Seite 2/4

Ø105 mm | 30° | Abwicklung 329.867 × 420.000 mm | Abschnitt x=180.000...329.867 mm, s=0.000...270.000 mm



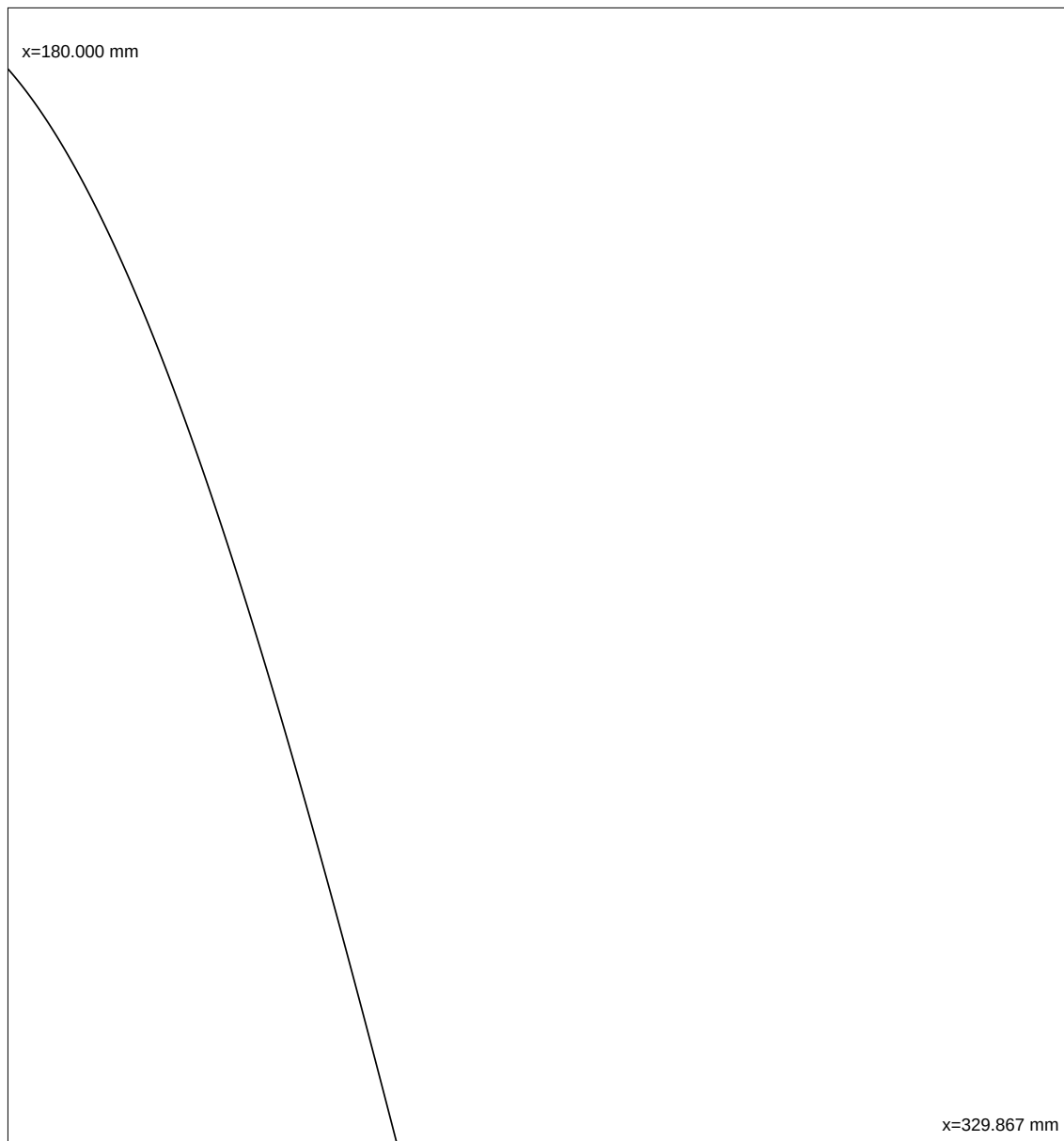
Abzweig 1:1 – Seite 3/4

Ø105 mm | 30° | Abwicklung 329.867 × 420.000 mm | Abschnitt x=0.000...190.000 mm, s=260.000...420.000 mm



Abzweig 1:1 – Seite 4/4

Ø105 mm | 30° | Abwicklung 329.867 × 420.000 mm | Abschnitt x=180.000...329.867 mm, s=260.000...420.000 mm



Geometrie und Kontrollmaße

Für die Kontrolle vor dem Ausschneiden

Rohrdurchmesser: $D = 105.000 \text{ mm}$

Radius: $R = 52.500 \text{ mm}$

Abzweigwinkel zur Hauptrohrachse: $\alpha = 30.000^\circ$

Umfang beider Rohre: $\pi \cdot D = 329.867 \text{ mm}$

Hauptrohr-Schnittkontur: Auslenkung $\pm D \cdot \cot(\alpha)/2 = \pm 181.865 \text{ mm}$

Erforderliche Hauptrohrlänge für vollständigen Ausschnitt: 363.731 mm

Vorgegebene Hauptrohrlänge: 350.000 mm

Fehlende Länge gegenüber vollständiger Kontur: 13.731 mm

Abzweig-Schnittkontur: Auslenkung $\pm D/\sin(\alpha) = \pm 210.000 \text{ mm}$

Erforderliche Abzweig-Rohrlänge: 420.000 mm

Kalibrierfeld:

Dieses Quadrat muss beim Druck exakt $100 \times 100 \text{ mm}$ messen.